



NÅGOT OM SYSTEMETS EGENSKAPER

- 3 boxar med sammanlagt 56 pistoler kan triggas samtidigt. Dessa är: box 1 eller 2, box 3 eller 4, och box 5. Vid boxbyte från t ex box 5 till box 1 kan box 1 börja arbeta när första detaljen, som ska målas i box 1, är framme vid boxen. Samtidigt kan alla detaljer, som hänger efter box 1, målas färdigt i box 5. Boxbyte kan alltså ske med minsta möjliga bit tom conveyor.
- Box 1 och 2 har ett gemensamt Nordsonskåp, och box 3 och 4 har ett gemensamt Nordsonskåp, men man kan närsomhelst skifta mellan box 1 och box 2, resp mellan box 3 och box 4, eftersom PGC triggas även de boxar, som inte används. Triggingen av dessa sker då i bakgrunden. PGC:s kapacitet är alltså egentligen samtidig trigging av 5 boxar med upp till 96 pistoler i 7+1 nivåer.
- Box 1-4 med totalt 80 pistoler styrs i 7 oberoende nivåer. 6 pistoler i varje box är fria, dvs ej nivåstyrda, och triggas av en 8:e, gemensam, nivå, som även triggas pistolerna i box 5.
- Triggingen är "äkta" nivåtrigging, dvs 7 av nivåerna är helt oberoende av varandra. Varje pistol i dessa nivåer applicerar pulver utmed detaljens form i pistolens egen nivå, med förprogrammerat för- & eftersprut. Ett sådant triggarsystem kallas även "självprogrammerande", eftersom appliceringen sker med ett minimum av operatörsingripande. Mest optimalt är när man målar exempelvis lutande detaljer eller ramar.
- Hanteringen av systemet är mycket enkel. Varje box har en egen funktionstangent på PGC:s operatörsterminal. När boxens tangent trycks in visas en sida där man kan göra inställningar för bl a för- & eftersprut. Det senast använda programmet visas. Antingen kan man acceptera det, eller göra önskade ändringar, eller välja ett annat program. När så boxen ska användas trycker man på en tangent märkt "DATA INPUT". Då tänds en lysdiod vid boxens tangent, och triggingen sker med det valda programmets inställningar. Man kan snabbt se vilka boxar som är aktiverade genom att deras lysdioder är tända på operatörsterminalen.
- Programmeringen förenklas med utnyttjande av de hjälpfunktioner, som finns inbyggda: Funktion för uppmätning av pistolernas positioner. Kopiera-funktion, som med ett tryck kopierar ett helt program. Hela programmet, eller valda delar, kan sedan klistras in i andra programnummer. Med en knapptryckning läser man in samma "justeringar", som man har angett för pistol nr 1, för alla övriga pistoler.
- Installationen, som tog 3 dagar (9-11 augusti 2005), skedde under full produktion i 2-skift, utan att produktionen stördes. ROL:s personal hade gjort ett mycket bra förberedelsearbete innan installationen påbörjades. Efter en kort utbildning av varje skift var operatörerna ivriga, och uppenbarligen redo, att självständigt ta över anläggningen.